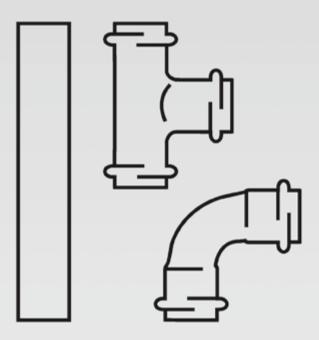
Linea sistemi di tubazioni Linea raccorderia

G1 Sanpress Inox con SC-Contur







Sistema di installazione con tubi e raccordi a pressare di acciaio inossidabile, per impianti di acqua sanitaria secondo UNI EN 806, UNI 9182 e DIN 1988, omologato secondo la scheda tecnica DVGW W 534, con marchio di conformità DVGW per il sistema.

Conforme alla norma UNI 11179 Classe 1 Sistema realizzato con materiali e componenti conformi al DM 174/04, con attestazione di conformità TIFQ.

Indeformabile e resistente, per rapide e pulite installazioni delle tubazioni nel locale caldaia, delle colonne montanti e delle distribuzioni ai piani.

Rapidissimo collegamento a freddo con tutti i vantaggi che ne derivano. Nessun punto di collegamento brasato o saldato, perciò nessun pericolo di incendio - fattore importantissimo nelle ristrutturazioni.

I raccordi del sistema Sanpress Inox sono dotati del SC-Contur, un dispositivo di sicurezza che permette di rilevare la presenza di un raccordo non pressato. Visibile fuoriuscita di acqua nell'intero campo di pressione da 1,0 a 6,5 bar al riempimento dell'impianto oppure, in caso di collaudo dell'impianto con aria o gas inerti da 110 mbar a 3,0 bar, perdita di pressione sul manometro.

Il dispositivo **SC-Contur** è certificato e rispetta le prescrizioni della scheda tecnica DVGW W 534, Punto 12.14 (Raccordi con perdita controllata).

I raccordi ed i tubi di acciaio inossidabile, materiale tipo 1.4401 e 1.4521 secondo UNI EN 10088 offrono la massima sicurezza contro i pericoli di corrosione. Raccordi secondo scheda tecnica DVGW W 534.

Dimensioni dei tubi e dei raccordi: d 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 nonché 64,0, 76,1, 88,9 e 108,0.

L'utensile elettroidraulico e quello ad accumulatore Viega realizzano una giunzione indissolubile e resistente alla torsione.

Campi d'impiego Sanpress Inox: Impianti di acqua sanitaria Impianti di acqua piovana Impianti antincendio Impianti ad aria compressa Impianti navali Applicazioni agricole Impianti industriali

Le temperature e le pressioni massime di esercizio sono riportate nella documentazione tecnica.

Per gli impieghi industriali nei quali si richiedono prestazioni elevate Vi preghiamo contattare il Centro Servizi Viega Italia.

Avvertenza

i raccordi Sanpress Inox vengono costantemente ottimizzati. Le modifiche avvengono gradualmente nelle dimensioni Z e L. Le dimensioni attuali sono riportate nel catalogo dimensionale Sanpress Inox.

Avvertenza: ulteriori valvole ed accessori Easytop sono riportati nel gruppo J1.



Indice

Tubi	88
Curve e gomiti	88
Raccordi a T	91
Manicotti	92
Bocchettoni, tappi e flange	96
Gomiti con flangia ed isolamenti acustici	99
Smartloop - Ricircolo interno: set per la realizzazione	
di colonne di ricircolo integrate	100
Utensili	102
Elementi di tenuta	102



Codice EAN

Il codice EAN è composto dal numero di identificazione del produttore 4015211 ed il numero a sei cifre dell'articolo, in questo esempio 305 611. Sostituendo le ultime 6 cifre con il codice articolo si ottiene il codice EAN.

Tubi



Sanpress-Tubo 1.4401 (AISI 316L)

- per: impianti di acqua sanitaria, impianti a gas
- acciaio inossidabile
- saldatura a laser modello 2203

d	s	L [m]	conf.	cod. art.	
12	1	6	60	297 824	
15	1	6	120/600	102 036	
18	1	6	60/240	289 034	
22	1,2	6	60/420	102 708	
28	1,2	6	60/240	104 924	
35	1,5	6	30/180	108 588	
42	1,5	6	30/120	113 001	
54	1,5	6	30/60	193 676	



Sanpress XL-Tubo 1.4401 (AISI 316L)

- per: impianti di acqua sanitaria
- acciaio inossidabile
- saldatura a laser
- modello 2203XL

d	S	L [m]	conf.	cod. art.	
64,0	2	6	6/60	578 626	
76,1	2	6	6/30	354 862	
88,9	2	6	6/30	354 855	
108.0	2	6	6/30	354 848	



Sanpress-Tubo 1.4521 (AISI 444)

- per: impianti di acqua sanitaria
- acciaio inossidabile
- saldatura a laser
- modello 2205

d	s	L [m]	conf.	cod. art.	
15	1	6	120/600	615 994	
18	1	6	60/240	616 007	
22	1,2	6	60/420	616 014	
28	1,2	6	60/240	616 021	
35	1,5	6	30/180	616 038	
42	1,5	6	30/120	616 045	
54	1,5	6	30/60	616 557	



Sanpress XL-Tubo 1.4521 (AISI 444)

- per: impianti di acqua sanitaria
- acciaio inossidabile
- saldatura a laser
- modello 2205XL

d	S	L [m]	conf.	cod. art.
64,0	2	6	6/60	616 564
76,1	2	6	6/30	616 571
88,9	2	6	6/30	616 588
108,0	2	6	6/30	616 595

Curve e gomiti



Sanpress Inox-Curva a 90° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina

Fornitura

O-ring di EPDM

modello 2316

d	conf.	cod. art.
15	10	435 639
18	10	435 646
22	10	435 653
28	5	435 660
35	5	435 677
42	1	435 684
54	1	435 691



Sanpress Inox XL-Curva a 90° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina **Fornitura**
- O-ring di EPDM, anelli separatori, ghiere dentate

modello 2316XL

d	conf.	cod. art.	
64,0	1	577 988	
76,1	1	482 596	
88,9	1	482 602	
108,0	1	482 619	





Sanpress Inox-Curva a 90° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, estremità a pressare femmina

<u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM modello 2316.1

d	conf.	cod. art.
15	10	435 707
18	10	435 714
22	10	435 721
28	5	435 738
35	5	435 745
42	1	435 752
54	1	435 769



Sanpress Inox XL-Curva a 90° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, estremità a pressare femmina **Fornitura**

O-ring di EPDM, anello separatore, ghiera dentata modello 2316.1XL

d	cont.	cod. art.	
64,0	1	577 995	
76,1	1	482 626	
88,9	1	482 633	
108,0	1	482 640	



Sanpress Inox-Curva a 45° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina <u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM modello 2326

d	conf.	cod. art.
15	10	435 776
18	10	435 783
22	10	435 790
28	5	435 806
35	5	435 813
42	1	435 363
54	1	435 370



Sanpress Inox XL-Curva a 45° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina **Fornitura**

O-ring di EPDM, anelli separatori, ghiere dentate

modello 2326XL

d	conf.	cod. art.
64,0	1	578 008
76,1	1	482 657
88,9	1	482 664
108,0	1	482 671



Sanpress Inox-Curva a 45° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, estremità a pressare femmina

<u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM modello 2326.1

d	conf.	cod. art.
15	10	435 387
18	10	435 394
22	10	435 400
28	5	435 417
35	5	435 424
42	1	435 431
54	1	435 448



Sanpress Inox XL-Curva a 45° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, estremità a pressare femmina

<u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM, anello separatore, ghiera dentata modello 2326.1XL

d	conf.	cod. art.
64,0	1	578 015
76,1	1	482 688
88,9	1	482 695
108,0	1	482 701





Sanpress Inox-Sorpasso con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, estremità a pressare femmina

Fornitura O-ring di EPDM modello 2327

d	conf.	cod. art.	
15	10	452 926	
18	10	452 933	
22	10	452 940	



Sanpress Inox-Curva a 90° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura R

Fornitura

O-ring di EPDM, per chiave esagonale

modello 2314	

d	R	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	436 896	
18	1/2	5	436 902	
18	3/4	5	436 919	
22	3/4	5	436 926	
28	1	5	436 933	
35	11/4	5	436 940	
42	11/2	1	436 957	
54	2	1	436 964	



Sanpress Inox-Gomito a 90° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp

Fornitura
O-ring di EPDM
modello 2314.2

d	Rp	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	436 971	
15	3/4	5	436 988	
18	1/2	5	436 995	
18	3/4	5	437 008	
22	1/2	5	437 015	
22	3/4	5	437 022	
22	1	5	437 039	
28	1	5	437 046	
35	11/4	5	437 053	
42	11/2	1	437 060	
54	2	1	437 077	



Sanpress Inox-Curva a 90° con SC-Contur

- acciaio inossidabile
 estremità a pressare femmina, filettatura Rp **Fornitura**

O-ring di EPDM modello 2314.5

d	Rp	conf.	cod. art.
15	1/2	5	437 091
18	3/4	5	437 107
22	3/4	5	437 114
28	1	5	437 121
35	11/4	5	437 138



Raccordi a T



Sanpress Inox-Raccordo a T con SC-Contur - acciaio inossidabile

- estremità a pressare femmina <u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM modello 2318

d1	d2	d3	conf.	cod. art.	
15	15	15	10	435 851	
18	15	15	10	452 469	
18	15	18	10	435 929	
18	18	18	10	435 868	
22	15	22	10	435 936	
22	18	22	10	435 943	
22	22	22	10	435 875	
28	15	28	5	435 950	
28	18	28	5	435 967	
28	22	22	5	452 506	
28	22	28	5	435 974	
28	28	28	5	435 882	
35	15	35	5	435 981	
35	18	35	1	435 998	
35	22	35	5	436 001	
35	28	35	1	436 018	
35	35	35	5	435 899	
42	18	42	1	436 025	
42	22	42	1	436 032	
42	28	42	1	436 049	
42	35	42	1	435 837	
42	42	42	1	435 905	
54	22	54	1	435 844	
54	28	54	1	436 056	
54	35	54	1	436 063	
54	42	54	1	436 070	
54	54	54	1	435 912	



Sanpress Inox XL-Raccordo a T con SC-Contur

- acciaio inossidabile
 estremità a pressare femmina Fornitura
 O-ring di EPDM, anelli separatori,

ghiere dentate modello 2318XL

d1	d2	d3	conf.	cod. art.	
64,0	22	64,0	1	578 077	
64,0	28	64,0	1	578 060	
64,0	35	64,0	1	578 053	
64,0	42	64,0	1	578 046	
64,0	54	64,0	1	578 039	
64,0	64,0	64,0	1	578 022	
76,1	22	76,1	1	483 005	
76,1	28	76,1	1	483 012	
76,1	35	76,1	1	483 029	
76,1	42	76,1	1	483 036	
76,1	54	76,1	1	482 725	
76,1	64,0	76,1	1	593 360	
76,1	76,1	76,1	1	482 718	
88,9	22	88,9	1	483 043	
88,9	28	88,9	1	483 050	
88,9	35	88,9	1	483 067	
88,9	42	88,9	1	483 074	
88,9	54	88,9	1	482 749	
88,9	64,0	88,9	1	593 377	
88,9	76,1	88,9	1	482 756	
88,9	88,9	88,9	1	482 732	
108,0	22	108,0	1	483 081	
108,0	28	108,0	1	483 098	
108,0	35	108,0	1	483 104	
108,0	42	108,0	1	483 111	
108,0	54	108,0	1	482 770	
108,0	64,0	108,0	1	593 384	
108,0	76,1	108,0	1	482 787	
108,0	88,9	108,0	1	482 794	
108,0	108,0	108,0	1	482 763	





Sanpress Inox-Raccordo a T con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura R

Fornitura

O-ring di EPDM, per chiave esagonale modello 2317.1

d1	R	d2	conf.	cod. art.
18	3/4	18	5	445 973*
22	3/4	22	5	445 980
28	3/4	28	5	445 997
35	3/4	35	5	446 000
42	3/4	42	1	446 017
54	3/4	54	1	446 024
54	1	54	1	446 031
54	11/4	54	1	446 048*

* = disponibile fino ad esaurimento



Sanpress Inox-Raccordo a T con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp

<u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM, per chiave esagonale

modello 2317.2

d1	Rp	d2	conf.	cod. art.
15	1/2	15	5	437 145
18	1/2	18	5	437 152
18	3/4	18	5	437 169
22	1/2	22	5	437 176
22	3/4	22	5	437 183
28	1/2	28	5	437 190
28	3/4	28	5	437 206
28	1	28	5	449 506
35	1/2	35	5	437 213
42	1/2	42	1	437 220
54	1/2	54	1	437 237



Sanpress Inox XL-Raccordo a T con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp

Fornitura

O-ring di EPDM, anelli separatori, ghiere dentate

modello 2317.2XL

d1	Rp	d2	conf.	cod. art.	
64,0	3/4	64,0	1	578 145	
64,0	2	64,0	1	578 152	
76,1	3/4	76,1	1	482 862	
76,1	2	76,1	1	482 879	
88,9	3/4	88,9	1	482 886	
88,9	2	88,9	1	482 893	
108,0	3/4	108,0	1	482 909	
108,0	2	108,0	1	482 916	

Manicotti



Sanpress Inox-Manicotto con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura R

Fornitura

O-ring di EPDM, per chiave esagonale

modello 2311

d	R	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	436 445	
15	3/4	5	436 452	
18	1/2	5	436 469	
18	3/4	5	436 476	
22	1/2	5	436 483	
22	3/4	5	436 490	
22	1	5	436 506	
28	3/4	5	436 513	
28	1	5	436 520	
35	1	5	436 537	
35	11/4	5	436 544	
42	11/2	1	436 551	
54	2	1	436 568	



Sanpress Inox XL-Manicotto con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura R

<u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM, anello separatore, ghiera dentata, per chiave esagonale

modello 2311XL

d	R	conf.	cod. art.	
64,0	21/2	1	619 985	
76,1	21/2	1	482 923	
108,0	4	1	482 930	
88,9	3	1	483 128	





Sanpress Inox-Manicotto con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp

Fornitura

O-ring di EPDM, per chiave esagonale

modello 2312

d	Rp	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	436 575	
15	3/4	5	436 582	
18	1/2	5	436 599	
18	3/4	5	436 605	
22	1/2	5	436 612	
22	3/4	5	436 629	
22	1	5	436 636	
28	3/4	5	436 643	
28	1	5	436 650	
35	11/4	5	436 667	
42	11/2	1	436 674	
54	2	1	436 681	



Sanpress Inox XL-Manicotto con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp

Fornitura

O-ring di EPDM, anello separatore, ghiera dentata, per chiave esagonale

modello 2312XL

d	Rp	conf.	cod. art.	
64,0	21/2	1	619 954	
76,1	21/2	1	619 961	
88,9	3	1	619 978	



Sanpress Inox-Manicotto

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, filettatura R Fornitura

Per chiave esagonale modello 2311.1

d	R	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	436 704	
18	1/2	5	436 711	
18	3/4	5	436 728	
22	1/2	5	436 735	
22	3/4	5	436 742	
28	1	5	436 759	
35	11/4	5	436 766	
42	11/2	1	436 773	
54	2	1	436 780	



Sanpress Inox-Manicotto

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, filettatura Rp Fornitura

Per chiave esagonale modello 2312.1

ile	d	Rp	conf.	cod. art.	
o, filettatura Rp	15	1/2	5	436 797	
	18	1/2	5	436 803	
nale	18	3/4	5	436 810	
	22	1/2	5	436 827	
	22	3/4	5	436 834	
	28	3/4	5	436 841	
	28	1	5	436 858	
	35	11/4	5	436 865	
	42	11/2	1	436 872	
	54	2	1	436 889	



Sanpress Inox-Manicotto con battente

con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina Fornitura

O-ring di EPDM modello 2315

d	conf.	cod. art.
15	10	436 155
18	10	436 162
22	10	436 179
28	5	436 186
35	5	436 193
42	5	436 209
54	1	436 216





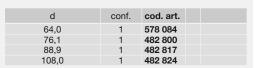
Sanpress Inox XL-Manicotto con battente

con SC-Contur

- acciaio inossidabile - estremità a pressare femmina

Fornitura O-ring di EPDM, anelli separatori, ghiere dentate

modello 2315XL





Sanpress Inox-Manicotto scorrevole con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina **Fornitura**

O-ring di EPDM modello 2315.5

d	conf.	cod. art.	
15	10	436 377	
18	10	436 384	
22	10	436 391	
28	5	436 407	
35	5	436 414	
42	5	436 421	
54	1	436 438	



Sanpress Inox XL-Manicotto scorrevole con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina <u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM, anelli separatori, ghiere dentate

modello 2315.5XL

d	conf.	cod. art.
64,0	1	578 091
76,1	1	482 831
88,9	1	482 848
108,0	1	482 855



Sanpress Inox-Manicotto di riduzione con SC-Contur

- acciaio inossidabile

- estremità maschio, estremità a pressare femmina

Fornitura O-ring di EPDM modello 2315.1

d1	d2	conf.	cod. art.	
18	15	10	436 223	
22	15	10	436 230	
22	18	10	436 247	
28	15	5	436 254	
28	18	10	436 261	
28	22	10	436 278	
35	18	5	436 285	
35	22	5	436 292	
35	28	5	436 308	
42	22	5	436 315	
42	28	5	436 322	
42	35	5	436 339	
54	28	1	436 346	
54	35	1	436 353	
54	42	1	436 360	



Sanpress Inox XL-Manicotto di riduzione con SC-Contur

- acciaio inossidabile

- estremità maschio, estremità a

pressare femmina

Fornitura

O-ring di EPDM, anello separatore, ghiera dentata modello 2315.1XL

d1	d2	conf.	cod. art.
64,0	54	1	578 107
76,1	54	1	483 135
76,1	64,0	1	578 114
88,9	54	1	483 142
88,9	64,0	1	578 121
88,9	76,1	1	483 159
108,0	54	1	483 166
108,0	64,0	1	578 138
108,0	76,1	1	483 173
108,0	88,9	1	483 180





Sanpress-Manicotto con SC-Contur

- per: passaggio da tubo di acciaio tradizionale a sistema a pressare Viega
- bronzo
- raccordo a compressione,
- estremità a pressare femmina

Fornitura

Per chiave esagonale, anello di bloccaggio, o-ring di EPDM, controdado, anello distanziale

modello 2215.6

DN	d	conf.	cod. art.	
25	28	1	588 564	
32	35	1	588 328	



Sanfix P-Manicotto con SC-Contur

- per: tutti i sistemi metallici Viega
- bronzo
- estremità a pressare femmina, estremità maschio

modello 2113

d1	d2	conf.	cod. art.	
16	15	10	303 822	
16	18	10	303 815	
20	18	5	331 528	
20	22	5	304 744	
25	22	5	566 678	
32	28	5	566 685	
40	35	1	566 692	
50	42	1	566 708	



Raxofix-Manicotto con SC-Contur

- per: tutti i sistemi metallici Viega
- bronzo
- estremità a pressare femmina,

estremità maschio modello 5313

aı	ū2	coni.	cod. art.	
16	15	5	646 554	
16	18	5	646 561	
20	18	5	646 578	
20	22	5	646 585	
25	22	5	646 592	
32	28	5	646 608	
40	35	1	646 615	
50	42	1	646 622	



Sanfix P-Manicotto con SC-Contur

- per: il passaggio dai sistemi metallici Viega al sistema di materiale plastico Viega Sanfix
- bronzo
- estremità a pressare femmina
- <u>Fornitura</u>

O-ring di EPDM

modello 2213P

d1	d2	conf.	cod. art.	
16	15	5	317 423	
16	18	5	317 447	
20	15	5	317 430	
20	18	5	317 454	
20	22	5	317 508	
25	22	1	605 490	
32	28	1	605 506	
40	28	1	605 513	
40	35	1	605 520	



Raxofix-Manicotto con SC-Contur

- per: tutti i sistemi metallici Viega
- bronzo
- estremità a pressare femmina

O-ring di EPDM modello 5313P

d1 d2 conf. cod. art. 16 15 5 646 707 16 18 5 646 714 20 15 5 646 721					
16 18 5 646 714 20 15 5 646 721	d1	d2	conf.	cod. art.	
20 15 5 646 721	16	15	5	646 707	
	16	18	5	646 714	
	20	15	5	646 721	
20 18 5 646 738	20	18	5	646 738	
20 22 5 646 745	20	22	5	646 745	
20 22 1 646 752	20	22	1	646 752	
32 28 1 646 769	32	28	1	646 769	
40 28 1 646 776	40	28	1	646 776	
40 35 1 646 783	40	35	1	646 783	
50 35 1 646 790	50	35	1	646 790	





Tappo

- per: prova di tenuta, chiusura temporanea di condotte
- ottone
- raccordo a compressione, attacco per tubo di riempimento

<u>Fornitura</u>

Rubinetto di riempimento/ svuotamento caldaia, controdado modello 2269

d	conf.	cod. art.
12	1	290 801
15	1	141 523
18	1	289 423
22	1	140 557
28	1	142 568
35	1	144 111
42	1	144 999
54	1	187 798



Compensatore con SC-Contur

- per: assorbimento della dilatazione termica in colonne montanti, distribuzione ai piani negli impianti idrotermosanitari
- estremità a pressare femmina Fornitura

O-ring di EPDM, estremità a pressare di bronzo, soffietto di acciaio inossidabile

modello 2251

d	conf.	cod. art.
15	1	690 250
18	1	690 267
22	1	690 274
28	1	690 281
35	1	690 298
42	1	690 304
54	1	690 311

Bocchettoni, tappi e flange



Sanpress Inox-Bocchettone con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina
- a sede piana

Fornitura

O-ring di EPDM, guarnizione piana di EPDM, controdado, per chiave esagonale

modello 2360

d	conf.	cod. art.	
15	5	437 381	
18	5	437 398	
22	5	437 404	
28	5	437 411	
35	5	437 428	
42	1	437 435	
54	1	437 442	



Sanpress Inox-Bocchettone con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp
- a sede piana

Fornitura

O-ring di EPDM, guarnizione piana di EPDM, controdado, per chiave esagonale

modello 2362

d	Rp	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	437 459	
15	3/4	5	437 466	
18	1/2	5	437 473	
18	3/4	5	437 480	
22	1/2	5	437 497	
22	3/4	5	437 503	
22	1	5	437 510	
28	3/4	5	437 527	
28	1	5	437 534	
35	11/4	5	437 541	
42	11/2	1	437 558	
54	2	1	437 565	



Sanpress Inox-Bocchettone con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura R
- a sede piana

Fornitura

O-ring di EPDM, guarnizione piana di EPDM, controdado, per chiave esagonale

modello 2365

d	R	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	438 258	
15	3/4	5	438 265	
18	1/2	5	438 272	
18	3/4	5	438 289	
22	1/2	5	438 296	
22	3/4	5	438 302	
22	1	5	438 319	
28	3/4	5	438 326	
28	1	5	438 333	
35	11/4	5	438 340	
42	1½	1	438 357	
54	2	1	438 364	





Sanpress Inox-Bocchettone con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp
- a sede piana, a gomito **Fornitura**

O-ring di EPDM, guarnizione piana di EPDM, controdado, per chiave esagonale

modello 2355

d	Rp	conf.	cod. art.
15	1/2	5	437 299
18	1/2	5	437 305
18	3/4	5	437 312
22	3/4	5	437 329
22	1	5	437 336
28	1	5	437 343
35	11/4	5	437 350
42	11/2	1	437 367
54	2	1	437 374



Sanpress Inox-Raccordo di collegamento con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura G
- a sede piana

Fornitura

O-ring di EPDM, guarnizione piana di EPDM, controdado

modello 2363

d	G	conf.	cod. art.	
15	1/2	5	437 572	
15	3/4	5	437 589	
18	1/2	5	437 596	
18	3/4	5	437 602	
22	3/4	5	437 619	
22	1	5	437 626	
28	1	5	437 633	
28	11/4	5	437 640	
35	11/2	5	437 862	
42	13/4	1	437 893	
42	2	1	437 923	
54	23/8	1	437 947	
54	21/2	1	437 992	



Sanpress Inox-Raccordo di collegamento

- acciaio inossidabile
- estremità maschio, filettatura G
- a sede piana

Fornitura

Guarnizione piana di EPDM, controdado

modello 2364

d	G	conf.	cod. art.	
15	3/4	5	438 180	
18	3/4	5	438 197	
22	1	5	438 203	
28	11/4	5	438 210	
35	11/2	5	438 227	
42	13/4	1	438 234*	
54	23/8	1	438 241*	

^{* =} disponibile fino ad esaurimento



Sanpress Inox-Raccordo di collegamento

con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura G
- a sede piana, a gomito

Fornitura

O-ring di EPDM, guarnizione piana di EPDM, controdado

modello 2363.3

u		-	ıvı,	CO	П
	44.4	11 -	2	20	

d	G	conf.	cod. art.	
15	3/4	5	438 012*	
28	11/4	5	438 173*	

* = disponibile fino ad esaurimento



Sanpress Inox-Tappo con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina **Fornitura**

O-ring di EPDM modello 2356

d	conf.	cod. art.
15	10	452 858
18	10	452 865
22	10	452 872
28	5	452 889
35	5	452 896
42	1	452 902
54	1	452 919





Sanpress Inox XL-Tappo con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp

Fornitura

O-ring di EPDM, anello separatore, ghiera dentata modello 2356XL

d	Rp	conf.	cod. art.	
64,0	3/4	1	578 183	
76,1	3/4	1	557 874	
88,9	3/4	1	557 898	
108,0	3/4	1	557 911	



Sanpress Inox XL-Tappo con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina **Fornitura**

O-ring di EPDM, anello separatore, ghiera dentata modello 2356.1XL

d	conf.	cod. art.
76,1	1	557 881
88,9	1	557 904
108,0	1	557 928



Cappuccio di protezione

- per: chiusura del tubo
- non idoneo per prova di tenuta e pressione
- materiale plastico modello 2259.1

d	conf.	cod. art.
15	10	611 149
18	10	612 054
22	10	612 061
28	10	612 078
35	10	612 085
42	10	612 092
54	10	612 108



Cappuccio di protezione

- per: chiusura del tubo
- non idoneo per prova di tenuta e pressione
- m

materiale plastico	
nodello 2259.1XL	

d	conf.	cod. art.
64,0	1	612 115
76,1	1	612 122
88,9	1	612 139
108,0	1	612 146



Sanpress Inox-Flangia con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- flangia, estremità a pressare femmina

Fornitura

O-ring di EPDM, flangia fissa MOP 10/16

modello 2359

DN	d	conf.	cod. art.
10	15	1	593 292*
20	22	1	593 315
25	28	1	593 322
32	35	1	593 339
40	42	1	593 346
50	54	1	593 353

* = disponibile fino ad esaurimento



Sanpress Inox XL-Flangia con SC-Contur

- acciaio inossidabile flangia, estremità a pressare femmina

Fornitura

O-ring di EPDM, flangia fissa MOP 10/16, anello separatore, ghiera dentata

modello 2359XL

DN	d	conf.	cod. art.	
50	64,0	1	616 809	
65	76,1	1	482 978	
80	88,9	1	482 985	
100	108.0	1	482 992	





Sanpress Inox-Set di montaggio

- per: fissaggio delle flange
 acciaio inossidabile

Fornitura 4 viti, 8 rondelle, 4 dadi

modello 2359.7

DN	MOP	М	L	conf.	cod. art.
20/25	10/16	12	60	1	611 262
32/50	10/6	16	70	1	611 279



Sanpress Inox XL-Set di montaggio

- per: fissaggio delle flange
- acciaio inossidabile

Fornitura

8 viti, 16 rondelle, 8 dadi

modello 2359.7XL

per DN	MOP	M	L	conf.	cod. art.
65/100	10/16	16	70	1	583 682



Guarnizione

- AFM 34 modello 2259.9

DN	MOP	conf.	cod. art.	
10	16	1	611 286	
15	16	1	611 293	
20	16	10	611 309	
25	16	10	409 128	
32	6	5	650 131	
32	16	10	409 135	
40	6	5	650 148	
40	16	10	409 142	
50	6	5	650 551	
50	16	10	409 258	



Guarnizione

- AFM 34 modello 2259.9XL

DN	MOP	conf.	cod. art.	
65	6	5	650 575	
65	16	10	356 293	
80	6	5	650 582	
80	16	10	356 309	
100	6	5	650 599	
100	16	10	356 316	

Gomiti con flangia ed isolamenti acustici



NUOVO

Sanpress Inox-Gomito doppio con flangia con SC-Contur

- acciaio inossidabile
- estremità a pressare femmina, filettatura Rp **Fornitura**
- O-ring di EPDM, flangia di fissaggio modello 2325.7

d1	Rp	d2	conf.	cod. art.
15	1/2	15	1	693 718



Sanpress Inox-Gomito a 90° con flangia

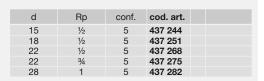
con SC-Contur

- acciaio inossidabile - estremità a pressare femmina,

filettatura Rp Fornitura

O-ring di EPDM, flangia di fissaggio

modello 2325.5



conf.

cod. art.



Isolamento acustico

 idoneo per staffa modello 2141.3, gomito a 90° con flangia Raxofix modello 5325.5, gomito a 90° con flangia Sanfix P modello 2125.5, gomito a 90° con flangia Sanpress modello 2225.5

- gomma

modello 2141.5



Staffa

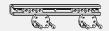
 per: installazioni a muro, controparete, gomiti doppi con flangia in tutti gli interassi

- acciaio zincato

isolamento acustico

modello 2021.7





Staffa

- per: fissaggio dei gomiti con flangia
- acciaio zincato
- isolamento acustico, interassi variabili

<u>Fornitura</u>

Set inserti di gomma

modello 2141.3

80–150 1 581 701	



Staffa

- per: fissaggio laterale
- idoneo per staffa modello 2141.3
- acciaio zincato

modello 2141.4

	conf.	cod. art.	
141.3	1	586 706	

Smartloop - Ricircolo interno: set per la realizzazione di colonne di ricircolo integrate



Smartloop-Set di allacciamento

 per: realizzazione di colonne di ricircolo integrate nelle colonne montanti di acqua calda, colonna montante acqua calda a partire da d28, tubo di ricircolo d15

 idoneo per tubo Smartloop modello 2007.3

- bronzo

Fornitura

Tappo, bocchettone di collegamento

modello 2276.1

d1	d2	conf.	cod. art.	
28	12	1	470 289	
35	12	1	470 272	
28/35	12	1	632 229	





Smartloop-Tubo

- per: ricircolo interno
- idoneo per set di allacciamento Smartloop modello 2276.1 modello 2007.3

d	S	L [m]	conf.	cod. art.	
12	1	75	75	650 032	



Smartloop-Giunto di sfilamento

- per: inserimento della linea di ricircolo integrata
- idoneo per tubo Smartloop modello 2007.3

modeli	0 2001.
modello	2276.9

per d	conf.	cod. art.
12	1	632 236



Smartloop-Manicotto

- per: riparazione della linea di ricircolo integrata
- idoneo per tubo Smartloop modello 2007.3

modello 2276.8

per d	conf.	cod. art.	
12	1	643 188	



Tagliatubo

- per: tubo di PE-Xc, tubo Smartloop

model	lo	20	40

per d	conf.	cod. art.	
12–25	1	117 047	



Pinza

modello 1077.2

per d	conf.	cod. art.
12–16	1	264 604



Utensile di pressatura manuale

per: sistema di PE-Xc, sistema di PB

modello 2782

per d	FT	SL	conf.	cod. art.	
12	12	12	1	401 436	

FT = per raccordi a pressare Fonterra

SL = per Smartloop



Ganascia

- consigliato per utensile di pressatura PT2, PT3H, PT3-AH, PT3-EH e Pressgun 4E, 4B e 5, utensile di pressatura ad accumulatore Holger Clasen, utensile di pressatura Geberit/Mepla Tipo PWH 75, Tipo N 230 V e Tipo N ad accumulatore, utensile di pressatura Geberit/Mapress Tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, utensile di pressatura Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C e RP 330B

- acciaio fosfatato

modello 2799.7

per d	FT	SL	conf.	cod. art.
12	12	12	1	425 302

FT = per raccordi a pressare Fonterra

SL = per Smartloop



Utensili



Sbavatore

 per: sbavare sia all'interno che all'esterno, tubo di rame, tubo di acciaio inossidabile, tubo Prestabo

- acciaio modello 2292.2

per d	conf.	cod. art.	
12–54	1	343 019	



Sbavatore

 per: sbavare sia all'interno che all'esterno, tubo di rame, tubo di acciaio inossidabile, tubo Prestabo

- acciaio modello 2292.4XL

per d	conf	cod. art.	
per u	COIII.	cou. ai t.	
64,0-108,0	1	556 310	



Dima di marcatura

 per: segnare la profondità di inserimento dei tubi d12–54 modello 2494

conf.	cod. art.	
1	625 085	

Elementi di tenuta



O-ring

- per: impianti di acqua sanitaria, impianti di riscaldamento

- EPDM

 temperatura di esercizio fino a 110 °C

modello 2289

per d	Ø interno	s	conf.	cod. art.	
12	12,1	2,35	10	288 600	
14	14,1	2,5	10	448 370	
15	15,1	2,6	10	183 400	
18	18,2	2,6	10	281 595	
22	22,2	3,1	10	183 523	
28	28,3	3,1	10	184 452	
35	35,4	3,25	10	181 208	
42	42,4	4,13	10	184 940	
54	54,4	4,13	10	191 153	



O-ring

 per: Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL, impianti di acqua sanitaria, impianti di riscaldamento

- EPDM

 temperatura di esercizio fino a 110 °C

modello 2389XL

per d	Ø interno	s	conf.	cod. art.	
64,0	66,25	5	1	594 312	
76,1	77,85	5	1	583 705	
88,9	90,7	5	1	583 712	
108,0	110,4	5	1	583 699	



O-ring

per: impieghi con alte temperature, p.e. acqua surriscaldata fino a 140 °C e 16 bar, impianti a vapore a bassa pressione ≤ 120 °C e < 1 bar e impianti solari/sotto vuoto

- FKM

<u>Avvertenza</u>

Per impieghi diversi Vi preghiamo contattare il Centro Servizi Viega Italia!

modello 2286

per d	Ø interno	S	conf.	cod. art.	
12	12,1	2,35	5	459 376	
15	15,1	2,6	5	459 390	
18	18,2	2,6	5	459 406	
22	22,2	3,1	5	459 413	
28	28,3	3,1	5	459 420	
35	35,4	3,25	5	459 437	
42	42,4	4,13	5	459 444	
54	54,4	4,13	1	459 451	





O-ring

- per: impieghi con alte temperature, p.e. acqua surriscaldata fino a 140 °C e 16 bar, impianti a vapore a bassa pressione ≤ 120 °C e < 1 bar e impianti solari/sotto vuoto, Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL
 - FKM

<u>Avvertenza</u>

Per impieghi diversi Vi preghiamo contattare il Centro Servizi Viega Italia! modello 2386XL

per d	Ø interno	S	conf.	cod. art.	
64,0	66,25	5	1	614 461	
76,1	77,85	5	1	614 485	
88,9	90,7	5	1	614 478	
108,0	110,4	5	1	614 492	