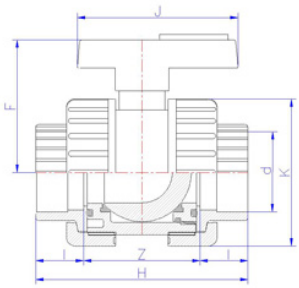
PLASSON® italia

SCHEDA TECNICA

1140 - TEKNICA A SFERA FEMM. PER INCOLL.



Prodotto	d	DN	H	J	F	I	Z	K	PN	peso (kg)
11140016	16	10	71	65	45	14	43	45	16	0,093
11140020	20	15	75	65	45	16	43	45	16	0,103
11140025	25	20	89	73	54	19	51	55	16	0,201
11140032	32	25	102	78	66	22	58	66	16	0,281
11140040	40	32	120	96	74	26	68	80	16	0,475
11140050	50	40	142	110	86	31	80	96	16	0,672
11140063	63	50	169	129	106	38	93	118	16	1,431
11140075	75	65	215	132	128	44	137	139	10	2,000
11140090	90	80	250	153	146	51	148	165	10	3,250
11140110	110	100	295	185	173	61	173	207	10	6,300

RIFERIMENTI NORMATIVI	● UNI EN 1452 – Sistemi di tubazioni di materia plastica per l'adduzione d'acqua – Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U)

CARATTERISTICHE TECNICHE	
COLORE	Grigio opaco in conformità con la UNI EN 1452
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal Decreto del ministero della Salute N°174 del 6/04/2004. Idonei al convogliamento di acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari

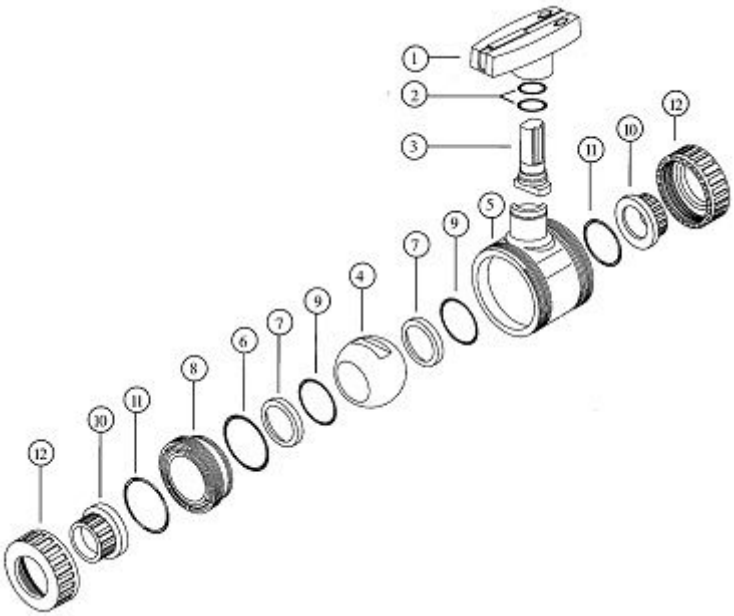
NOTE

- La maggior parte degli articoli di produzione Plasson sono prodotti con materia prima PVC-UH di elevata qualità con MRS (Minimum Required Strenght) di 26 N/mm²
- Le guarnizioni in EPDM
- Seggi di tenuta in PTFE – Doppia tenuta sull'asta di manovra – Smontabile sotto pressione

Via Fabbriche, 22 - 15069 Serravalle Scrivia (AL) - Tel. 0143 6099.1 - Fax 0143 6099500
Servizio Tecnico 840.000.155 - e.mail: tecnico@plasson.it - web: www.plasson.it

SCHEDA TECNICA

NOTE



ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO DELLA VALVOLA AL SISTEMA

- Svitare completamente le ghiere (12) e posizionarle sul tubo al quale la valvola va collegata
- Incollare i manicotti (10) alle estremità delle tubazioni
- Posizionare il corpo valvola (5) tra I due manicotti
- Bloccare le ghiere su entrambe le estremità

ISTRUZIONI PER IL DISASSEMBLAGGIO E IL RIASSEMBLAGGIO DELLA VALVOLA

- Svitare completamente le ghiere (12) Rimuovere radialmente il corpo valvola (5)
- Rimuovere la maniglia (1) tirandola verso l'alto
- Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto guarnizione (8)
- Svitare completamente il supporto guarnizione (8) ruotando la maniglia in senso antiorario
- Rimuovere gli O-Rings (6*, 9*, 11*) dal supporto guarnizione (8) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile al fine di non provocare danni
- Rimuovere la sfera (4) posizionata in chiusura in precedenza
- Rimuovere l'albero (3) spingendolo in basso ed estraendolo dall'interno del corpo valvola
- Rimuovere l'O-Ring (2*) dall'albero (3) usando un apposito utensile
- Rimuovere l'O-Ring (9*) e il seggio di tenuta in PTFE (7*) usando un apposito utensile

Per assemblare la valvola seguire la suddetta procedura in ordine inverso

La valvola viene fornita con un supporto registrabile per l'anello in PTFE. Questo viene avvitato per assicurare l'operatività della valvola in condizioni standard. Qualora la valvola dovesse essere adoperata in condizioni particolari sarà necessario seguire I seguenti passi prima di procedure al punto D) della precedente istruzione di disassemblaggio:

- Rimuovere la maniglia tirandola verso l'alto
- Inserire la chiave nella sede ricavata sul supporto sede di tenuta guarnizione (8)
- Ruotare la chiave in senso orario o antiorario per modificare la registrazione standard alle condizioni richieste

Gli O-Rings e l'anello di tenuta in PTFE identificati con 2,6,7,9 e 11 sono disponibili come kit di ricambi