



FIMI S.p.A.
 26010 IZANO (CR)
 Via delle Industrie, 6
 Tel. 0373 780 193
 Fax 0373 244 184
 P.I.02148581206
www.fimi.net
info@fimi.net



PRODOTTI CHIMICI PER TRATTAMENTO ACQUA, IDRAULICA, CONDIZIONAMENTO, ISOLAMENTO, GAS

SCHEMA TECNICA

Art.02407,08,09,11,11B ANTIGEL ATOSSICO

ANTIGEL ATOSSICO è un anticongelante ad uso alimentare di tipo permanente a base di glicole propilenico inibito senza ammine, nitriti e fosfati.

ANTIGEL ATOSSICO garantisce un'eccezionale e sicura protezione di tutti gli impianti di raffreddamento, riscaldamento, a pompa di calore, sonde geotermiche ed impianti solari a circolazione naturale dal gelo, dalla corrosione e dalla formazione di incrostazioni.

Il basso punto di congelamento delle soluzioni acquose, le eccellenti proprietà di scambio termico, l'alto punto di ebollizione e la bassa tensione di vapore ne fanno un ottimo fluido per circuiti a scambio termico.

La formulazione a base propilenica e la atossicità del prodotto ne fanno un fluido anticongelante ideale per impianti di refrigerazione anche nel settore alimentare.

È compatibile con tutti i metalli e materiali comunemente utilizzati. Per gli impianti solari ad elevata temperatura utilizzare Fernox S1 Solar Protector, Antigel Solar o Antigel Solar RTU.

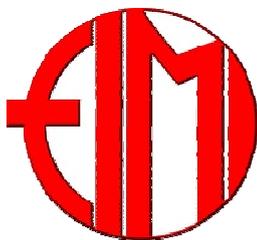
ANTIGEL ATOSSICO è generalmente compatibile con i tipi di anticongelanti atossici più venduti sul mercato italiano e in particolar modo con quelli il cui sistema inibitore risponda alle specifiche inglesi BS 3151-BS 3152.

ANTIGEL ATOSSICO non fa schiuma. Non corrode parti metalliche, di gomma e plastica. Evita la formazione di incrostazioni. Non è infiammabile.

ANTIGEL ATOSSICO è conforme alla **Norma UNI 8065:2019**.

IMPORTANTE: Consultare il manuale tecnico della caldaia e degli altri componenti dell'impianto (circolatori, radiatori, etc.) per verificare se la casa produttrice consiglia un liquido anticongelante specifico. In presenza di alluminio utilizzare gli antigeli ANTIGEL PS, ANTIGEL SOLAR, FERNOX HP-5c e HP-15c o il FERNOX ALPHI-11, prodotti a pH inferiori a 8.

<u>CARATTERISTICHE</u>	<u>LIMITI</u>	<u>METODO ASTM</u>	<u>SPECIFICA</u>
Peso specifico a 15/15°C	1.030-1.065	D 1122	1,04 . 1,06
pH (sol.acquosa 50% in vol.)	7.5-11.00	D 1287	8.5-9,5
Contenuto di acqua apparente	5% max	D 1123	4.5% max
Alcalinità di riserva	---	D 1121	15 min.
Ceneri	5% max.	D 1119	1,5% max
Punto di congelamento (soluzione acquosa 50% in volume)	-32°C max	D 1177	-32°C max
Punto di ebollizione	152°C min.	D 1120	155°C min.
Schiumaggiamento (ml/sec.)	150/5 max	D 1881	50/2 max
Solubilità in acqua	completa	---	completa
Resistenza alle acque dure	limpido	NC 956-14 CUNA	limpido



FIMI S.p.A.
 26010 IZANO (CR)
 Via delle Industrie, 6
 Tel. 0373 780 193
 Fax 0373 244 184
 P.I.02148581206
www.fimi.net
info@fimi.net



PRODOTTI CHIMICI PER TRATTAMENTO ACQUA, IDRAULICA, CONDIZIONAMENTO, ISOLAMENTO, GAS

% Volume	Peso Specifico (15°C)	Temperatura di Congelamento (°C)	Temperatura di Ebollizione (°C)
10	1.01	-3.2	101
20	1.018	-8	101
25	1.023	-11	102
30	1.028	-14	103
33	1.031	-15	103
35	1.033	-18	103
40	1.037	-22	103
50	1.047	-33	104
60	1.052	-48	106
100	1.045	-60	160

Consigli utili per l'ammissione di miscele anticongelanti negli impianti di riscaldamento, raffreddamento:

Pulire l'impianto (anche se nuovo) con il detergente neutro F3 Cleaner FERNOX o TEK Cleaner e risciacquare abbondantemente per eliminare residui di lavorazione (sfridi di alluminio, decapanti acidi) e fanghiglia che potrebbero otturare e danneggiare scambiatori, pompe, etc.

Preparare la miscela acqua (preferibilmente demineralizzata)/Antigel Atossico prima di immetterla nell'impianto versando l'Antigel Atossico nell'acqua e non viceversa. Si consiglia di utilizzare una percentuale minima di Antigel Atossico del 35/40% per avere un ottimale livello di protezione anticorrosiva. In caso si utilizzino percentuali inferiori aggiungere una quantità adeguata dell'art.02450 INIBICOR (inibitore di corrosione) secondo la tabella seguente:

ANTIGEL ATOSSICO %	INIBICOR %
50% - 45%	0%
40%	0,4%
35%	0,7%
30%	1,0%
25%	1,3%
20%	1,6%

Tenere **annualmente** sotto controllo il pH della soluzione (valore ottimale: >8,5) con l'art. 02460 Cartine Tornasole. In caso di pH <8,5 si potrebbero innescare fenomeni di corrosione sulle superfici metalliche dell'impianto. Intervenire con l'aggiunta (2/3%) dell'art.02450 INIBICOR (inibitore di corrosione) che riporterà il pH a valori ottimali.

Aggiungere F7 BIOCIDE (art. 62393) al 0,15% ca. in impianti a bassa temperatura (< 50°C) per prevenire la formazione di alghe, oppure TEK B-ALG (art. 107.000.560) al 1%.

Le miscele di acqua e Antigel vanno sostituite, dopo lavaggio dell'impianto, entro 5 anni.

Tenere inoltre sotto controllo la concentrazione dell'antigel con l'art.02440 RIFRATTOMETRO o con l'art.02430 DENSIMETRO PER ANTIGEL ATOSSICO.

Data di compilazione, settembre 2019