



RACCORDI
IN GHISA

RACCORDI
IN
GHISA
MALLEABILE

INDICAZIONI GENERALI

1. NORMATIVA ED IDENTIFICAZIONE

- Norma di Produzione e di uso EN 10242: 1994.
- Identificazione: In accordo con il materiale scelto per la produzione ed il tipo di filetto, i raccordi EO sono identificati di classe "A", ciò significa:
 - Sono prodotti generalmente in fusione malleabile a cuore bianco di alta qualità EN-GJMW 400 - 05.
 - Sono filettati secondo le ISO 7/1 con filetto interno cilindrico (Rp) e filetto esterno conico (R).

2. ASSICURAZIONE DELLA QUALITÀ

La norma EN 10242: 1994 esige che il produttore stabilisca e mantenga un Sistema di Qualità documentato e conforme alla norma ISO 9001, certificato da un terzo Organismo di Certificazione che attui in accordo con i criteri rigorosi della EN ISO/IEC 17021, questo per assicurare che i raccordi siano conformi ai requisiti specificati nella norma di prodotto EN 10242.

Adempiendo a queste esigenze, l'ATUSA ha stabilito un Sistema di Assicurazione della Qualità conforme a ISO 9001 secondo il Certificato di Registro di Impresa AENOR/ER 076/2/95 e Attestazione della prestigiosa IQNet (Red Internazionale per la Valutazione Certificazione dei Sistemi di Qualità) che opera in accordo con i criteri della EN ISO/IEC.

3. ZINCATURA

I raccordi EO hanno finitura nera oppure zincata a caldo. Così come prescrive la Norma EN 10242: 1994, la massa della copertura di zinco è superiore a 500 gr/m², il che suppone uno spessore medio minimo di 70 µm. Entrambe le coperture sono protette da un vernice antiossidante.

Le superfici dei raccordi EO sono esenti da idrocarburi aromatici, policiclici.

4. PROVA DELLA TENUTA

In applicazione alla norma EN 10242: 1994, si prova unitariamente la tenuta di tutti i raccordi EO mediante pressione idrostatica non inferiore a 20 bar, equivalente ad una pressione pneumatica non inferiore a 5 bar.

5. CONDIZIONI DI FORNITURA

Gli aspetti tecnici, di disegno ed altre caratteristiche dei raccordi possono essere modificati per miglioramenti tecnici o cambi delle normative.

6. INDICI

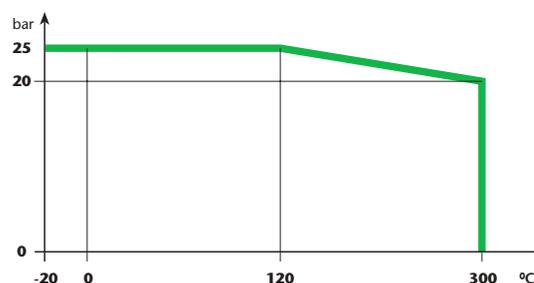
I Raccordi marcati con (-) e i Giunti Rapidi possono avere un sconto o moltiplicatore diverso.

DIAMETRO NOMINALE E MISURA DI CONNESSIONE

DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
"	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6

RELAZIONE PRESSIONE / TEMPERATURA

Temperature di esercizio (°C)	Pressione di lavoro massima (*) (bar)
-20 fino 120	25
Tra 120 e 300	valori interpolati
300	20



(*) per usi superiori si prega di consultare