SMISOL®Gas
Resistente e non permeabile

CAMPI DI UTILIZZO

- Distribuzione di combustibili liquidi e gassosi con particolare riferimento alla posa interrata.

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.

È il tubo di rame prodotto secondo la norma EN 1057 rivestito in fase di produzione con una speciale guaina a sezione piena (non stellare) in cloruro di polivinile (PVC) a norma UNI 10823 .
Le proprietà di SMISOL®Gas in termini di punto di fusione, resistenza al fuoco e alla pressione, di impermeabilità ai gas e assoluta tenuta delle brasature e delle giunzioni, diventano indispensabili nel caso della distribuzione domestica del gas combustibile, dove le garanzie di sicurezza risultano irrinunciabili e obbligatoriamente previste dalle norme tecniche e dalle disposizioni di legge.
Inoltre, a tutela del consumatore finale, in conformità al **Regolamento EU 305/2011 per i prodotti da costruzione (CPR)**, i tubi di rame a norma **EN1057** prodotti da SCT, sono contrassegnati con il **marchio CE**. Ulteriore garanzia della conformità alla normativa vigente è data dall'ottenimento del **marchio di Qualità UNI-IGQ.**

PROTEZIONE INTERNA

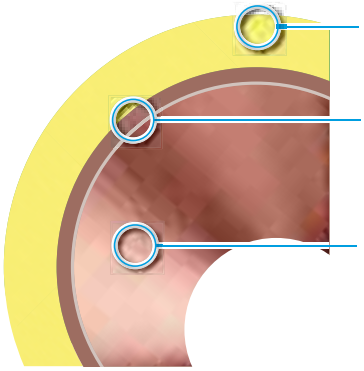
Viene sottoposto, in fase di produzione, a un t**rattamento brevettato di passivazione e stabilizzazione della parete interna**. Il tubo di rame SMISOL®Gas presenta un residuo carbonioso C < 0.06 mg/dm^2, di molto inferiore a quello previsto dalla norma EN 1057, che stabilisce un contenuto di carbonio C ≤ 0.20 mg/dm^2.

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

- Rivestimento in resina speciale di PVC stabilizzato.
- Sezione piena (non stellare) a norma UNI 10823.
- Spessore min. del rivestimento: 1,5 mm (controllato in continuo con calibro laser).
- Guaina prodotta con granulato vergine di prima qualità.
- Ottima resistenza agli agenti chimici esterni.
- Marcatura ad inchiostro ogni metro.
- Resistenza elettrica d'isolamento: ≥ 100 MΩm^2 (UNI 10823).

PROTEZIONE ESTERNA

Rivestimento in resina polivinilica stabilizzata, sperimentata e garantita. Il rivestimento protegge dagli attacchi esercitati dall'esterno dai materiali da costruzione (per es. cemento a presa rapida) e dai danneggiamenti causati da urti durante il trasporto in cantiere. Permette l'**utilizzo nel campo delle tubazioni interrate**, come indicato dalla stessa norma UNI 10823: "il rivestimento è ottenuto attraverso estrusione, senza saldatura, in continuo, esternamente e internamente liscio, con spessore nominale uniforme, aderente alla parete esterna del tubo di rame per tutta la sua superficie per garantire assenze di sacche d'aria residua e impedirne lo sfilamento".
Viene testato in linea al fine di garantire la resistenza elettrica d'isolamento che, come prevede la norma UNI 10823, deve essere uguale o maggiore di 100 MΩm^2, inoltre soddisfa quanto richiesto dalla UNI 7129 relativamente all'omissione dell'installazione del giunto dielettrico previsto per tratti interrati con lunghezza non maggiore di 3 m.



Guaina a sezione piena in polivinile di cloruro (UNI 10823)

Diametro del tubo di rame controllato in continuo con calibro laser

Superficie interna con trattamento di passivazione

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli min. garantita	spessore min. del rivestimento	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
12 x 1	50	1.5	37.40	9.35	0.079
14 x 1	50	1.5	32.06	8.01	0.113
15 x 1	50	1.5	29.92	7.48	0.133
16 x 1	50	1.5	28.05	7.01	0.154
18 x 1	50	1.5	24.93	6.23	0.201
22 x 1	25	1.5	20.40	5.10	0.314

De = Diametro esterno Sp = Spessore