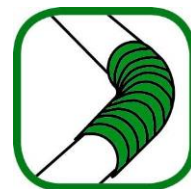


TERMORESTRINGENTI



DESCRIZIONE:

Le fasce termorestringenti FACOT sono composte da 2 strati plastici: la parte esterna è costituita da uno speciale tessuto incrociato di polietilene ad alta densità (HDPE) prestirato durante la lavorazione, mentre la parte interna, lato corrugato, è ricoperta da uno strato di speciale collante destinato ad aderire tenacemente sia al metallo che alla plastica. Per effetto del calore il lato esterno si restringe nel senso longitudinale serrando così fortemente la superficie da sigillare. Contemporaneamente l'adesivo si rammollisce livellando le eventuali irregolarità presenti tra le parti da unire. Nella fase di raffreddamento il collante ritorna allo stato plastico assicurando così una perfetta ermeticità alla giunzione.

APPLICAZIONE:

Con uno straccio pulire le estremità da unire per eliminare lo sporco ed eventuali tracce di umidità. Se i tubi o i raccordi sono sporchi di grasso, passare la fiamma sulla zona della giunzione ed asciugare. Non è necessario utilizzare prodotti sgrassanti.

Avvolgere strettamente la fascia FACOT attorno alla connessione facendo sormontare le estremità per una larghezza proporzionale al diametro (c.a. il 10 % della larghezza). Fissare il lembo esterno applicandovi del nastro adesivo.

Scaldare il nastro tutt'intorno con un erogatore ad aria calda (phon) o con un semplice chalumeau a gas o a butano, finché ai due lati del nastro si vedrà uscire un filo di collante ed il nastro sembrerà umido.

Togliere la fonte di calore e ... il lavoro è finito! Dopo circa 10 minuti il nastro sarà freddo e la giunzione sarà perfettamente stagna assicurando permanentemente una sicura tenuta ed un perfetto rivestimento anticorrosivo.

La durata delle giunzioni è praticamente illimitata nel tempo anche in presenza di esalazioni acide o saline.

CONFORME: UNI EN 12068, DIN 30672, Classe di resistenza meccanica B-50.

CAMPI DI APPLICAZIONE:

La flessibilità del nastro consente di proteggere le tubazioni in acciaio in punti particolari quali giunti, derivazioni TE, curve, superfici irregolari, canali di ventilazione e condizionamento.

ISTRUZIONI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE:

- Pulire la superficie metallica mediante spazzolatura meccanica. Pulire quindi la superficie per eliminare eventuali residui di materiale abrasivo.
- Eliminare con mola flessibile eventuali irregolarità della superficie come punte di arco, etc.
- Smussare il bordo del rivestimento preesistente in modo da ottenere un angolo di circa 30 °C.
- Eliminare l'eventuale umidità sulla superficie metallica e sulla zona adiacente di sovrapposizione al rivestimento di stabilimento con fiaccola a propano (fiamma forte). Utilizzare due operatori per tubazioni aventi diametro superiore a 14".
- Svolgere la fascia avendo cura che non vada in contatto con il terreno o materiali inquinanti, avvolgerla al tubo e sovrapporre i lembi per 10 cm circa. Togliere la pellicola protettiva solo dopo aver avvolto la fascia attorno al tubo.
- Applicare la pezza di sigillatura dopo averne attivato l'adesivo con la fiamma (morbida, colore blu-rosso). Farla ben aderire alla fascia riscaldandola e massaggiandola.
- Procedere al riscaldamento della fascia iniziando dalla parte centrale e proseguendo prima verso destra e poi verso sinistra solo quando si nota che la termorestringenza fa aderire la fascia al tubo. Durante l'operazione massaggiare con mano guantata dove si noti una non

enza o la presenza di sacche d'aria. La fuoriuscita dell'adesivo dai bordi della la buona esecuzione dell'installazione.

DATI TECNICI:

ADESIVO:

Punto di rammollimento ASTM E28
 Resistenza al taglio ASTM D1002

72 °C
 60 N/cm²

POLIETILENE:

Peso specifico ASTM D792
 Resistenza alla trazione ASTM D638
 Allungamento a rottura ASTM D638
 Durezza ASTM D2240
 Resistenza all'abrasione ASTM D1044

0,93 g/cm³
 20 MPa
 600 %
 46 Shore D
 45 mg

NASTRO:

Resistenza all'impatto ASTM G14
 Resistenza alla pelatura ASTM D 1000
 Assorbimento dell'acqua ASTM D570
 Distacco catodico ASTM G8
 Rigidità dielettrica ASTM D149
 Flessibilità a bassa temperatura ASTM D2671C
 Approvazione DIN - DIN 30672
 Spessore a massimo restringimento

positivo
 35 N/cm
 0,05 %
 13 mm
 27 KV/mm
 - 30 °C
 Classe C30/C50
 1,5 mm

TEMPERATURE:

Temperatura minima di preriscaldamento
 Temperatura continua di esercizio

60 °C
 55 °C

CONFEZIONI:

Codice articolo: FATER005015, Dimensioni: h 50 mm x 15 m, scatole da 15 pezzi.
 Codice articolo: FATER007515, Dimensioni: h 75 mm x 15 m, scatole da 15 pezzi.
 Codice articolo: FATER010015, Dimensioni: h 100 mm x 15 m, scatole da 15 pezzi.

Data ultimo aggiornamento: 30.01.2023

